

4prominas

Desde 1953

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification

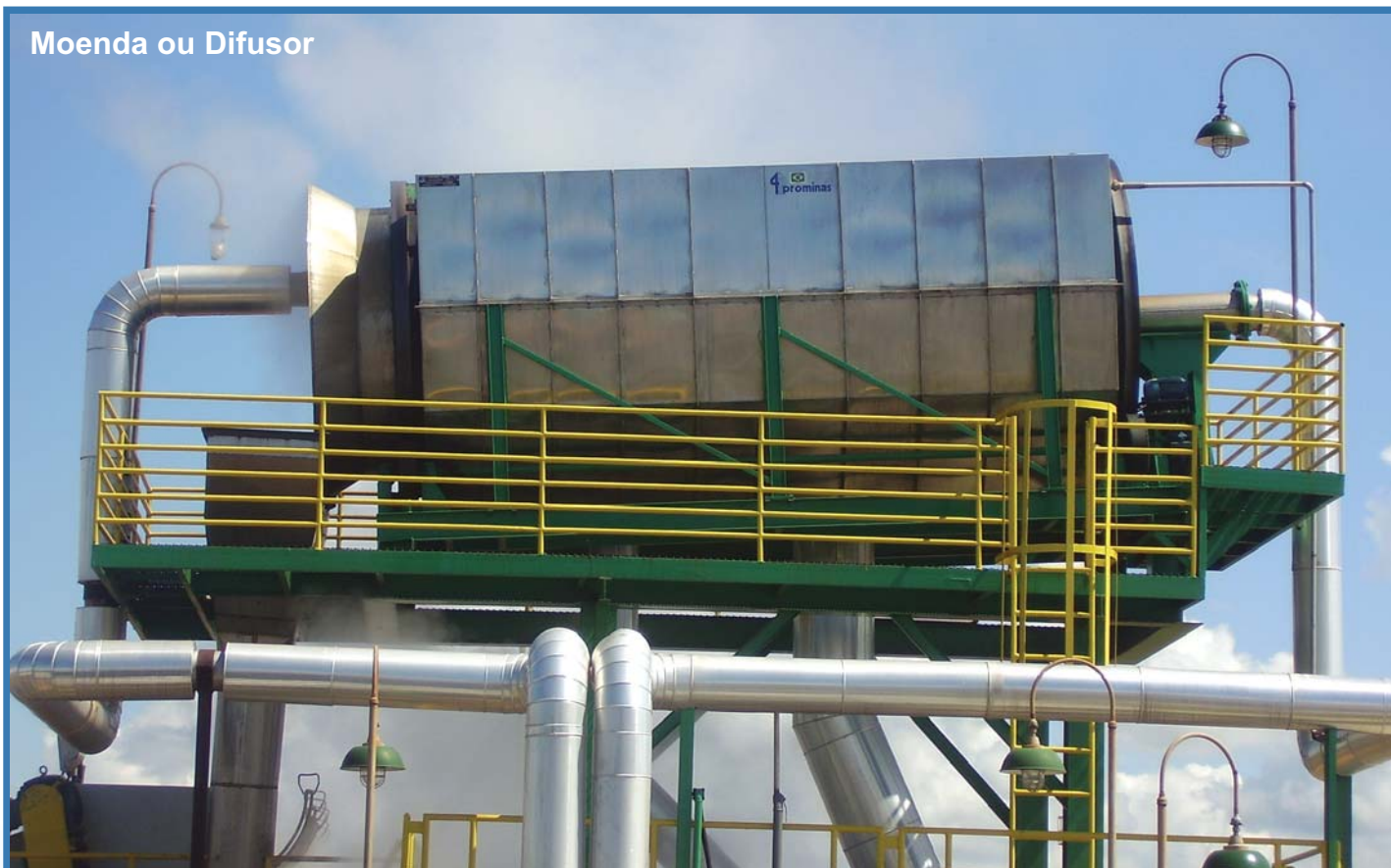


***Linha de Filtros Industriais
Indústria Sucroalcooleira***



PCB - Peneira Rotativa para Caldo Bruto

Moenda ou Difusor



Moenda



Difusor

Construídas sob o mais rígido padrão de qualidade, com materiais certificados, as peneiras rotativas para caldo bruto PROMINAS atendem à vazões de até 800 TCH e são fornecidas em aço inox AISI-304 ou 316L.



Reforço Longitudinal

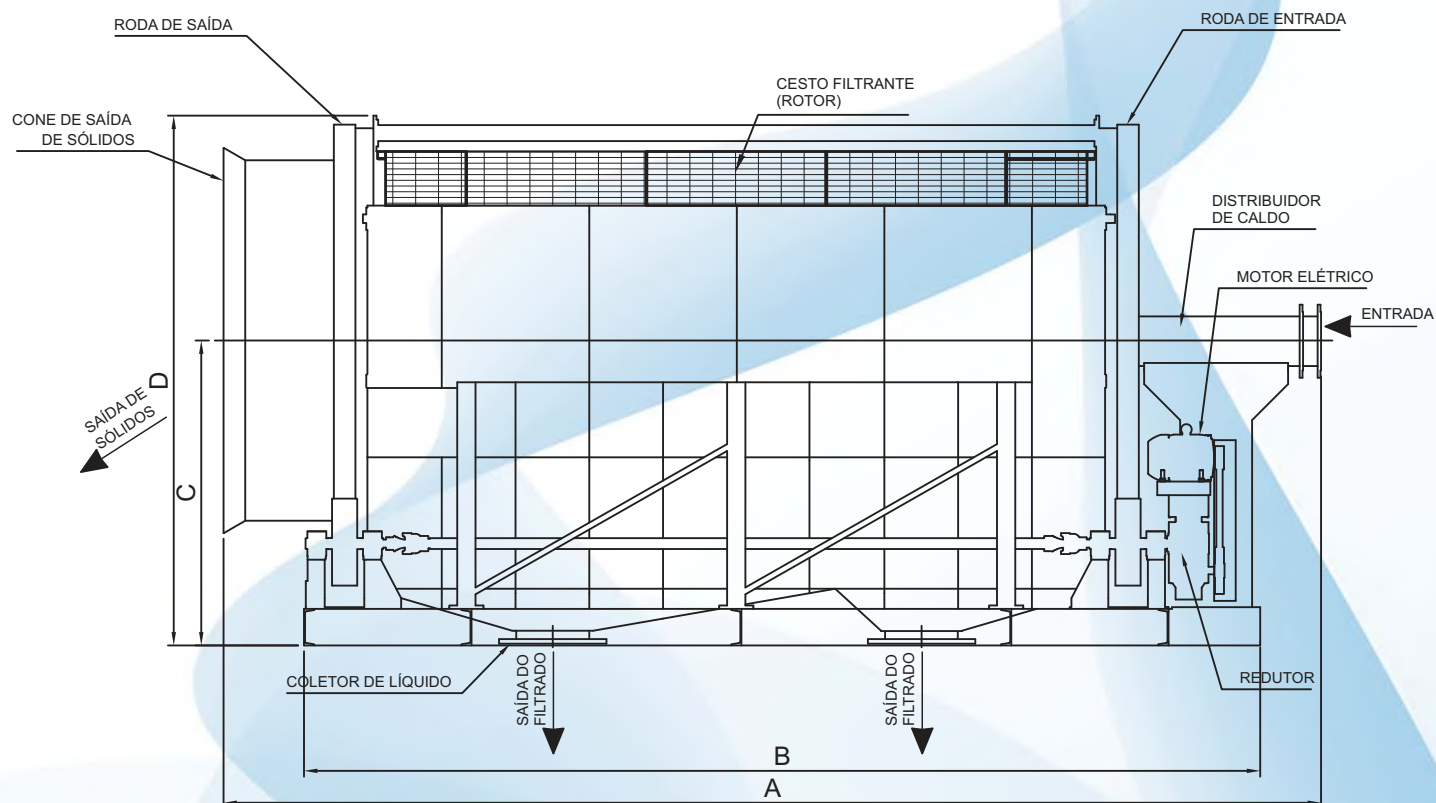


Sistema de Limpeza

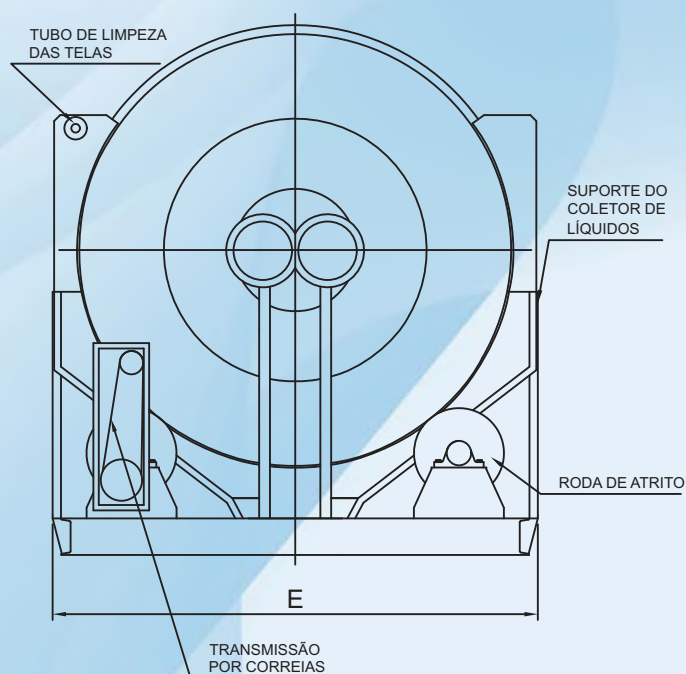


Rotor

PCB - Peneira Rotativas para Caldo Bruto



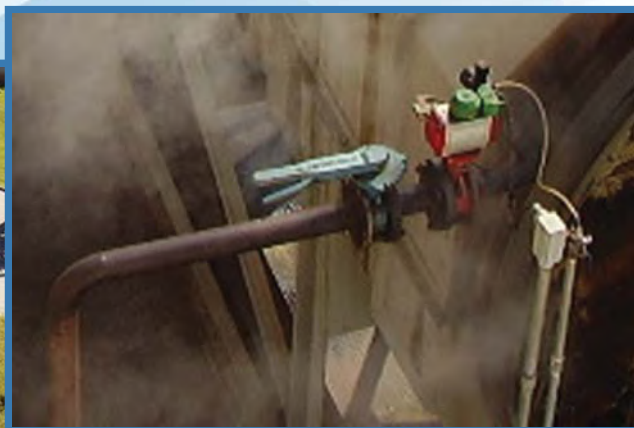
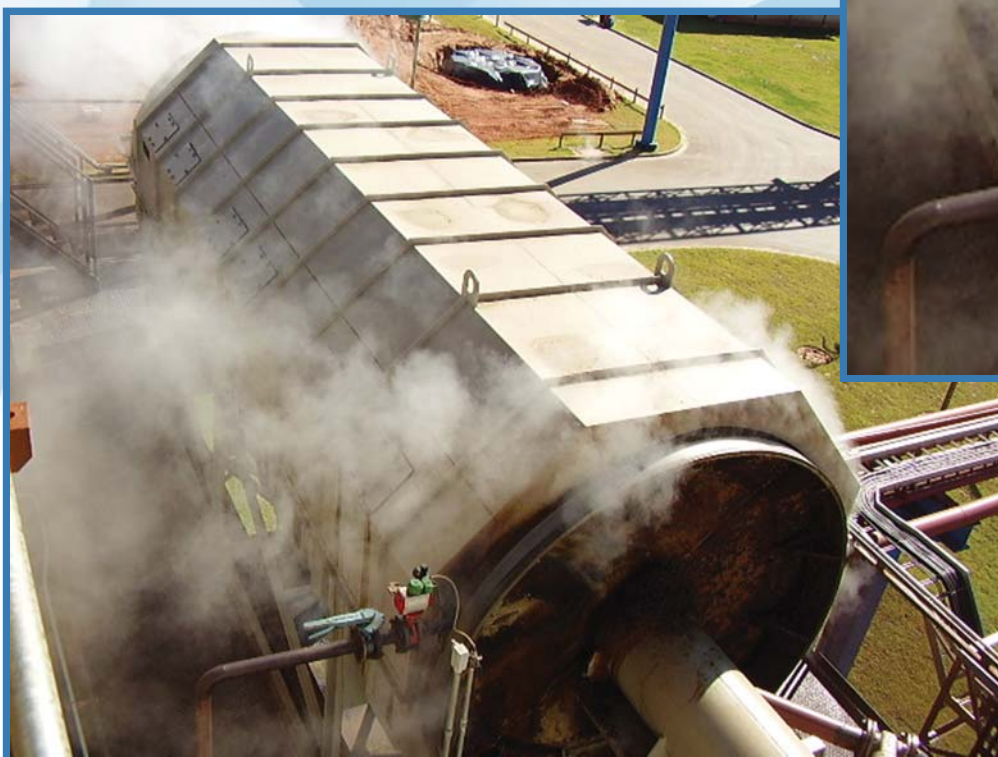
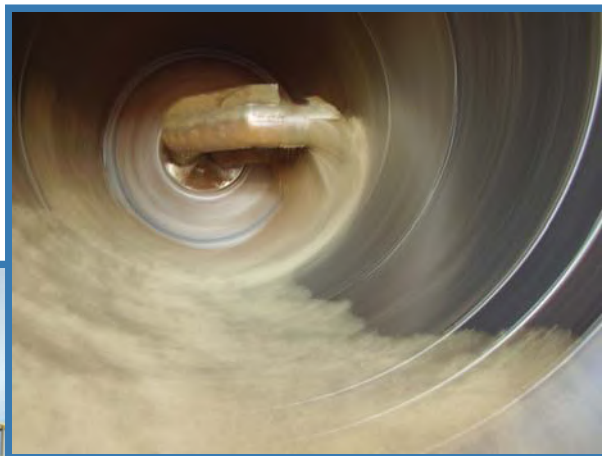
MODELO	DIMENSÕES (mm)					TUBULAÇÃO DE ENTRADA (POL)	TUBULAÇÃO DE SAÍDA (POL)	PESO DA PENEIRA (Kg)	TC/H
	A	B	C	D	E				
PRP-1X2	3124	2563	999	1619	1492	Ø 8"	Ø 12"	1250	80
PRP-1X3	4191	3563	999	1619	1491	Ø 12"	Ø 14"	1700	110
PRP-1X4	5044	4866	999	1619	1491	Ø 8"	Ø 12"	2600	130
PRP-1,5X3	5100	4404	1495	2535	2420	Ø 10"	Ø 16"	3800	150
PRP-1,5X4	5999	5301	1495	2535	2420	Ø 10"	Ø 16"	4500	250
PRP-2X4	6092	5315	1695	2945	2697	Ø 10"	Ø 16"	5500	400
PRP-2X5	7039	6301	1691	2941	2697	Ø 12"	Ø 16"	5690	500
PRP-2X6	8363	7526	1792	3042	2699	Ø 14"	Ø 18"	7000	600
PRP-2,5X6	8365	7526	2300	3750	3193	Ø 16"	Ø 20"	10000	800



PLC - PENEIRAS ROTATIVAS PARA CALDO CLARIFICADO

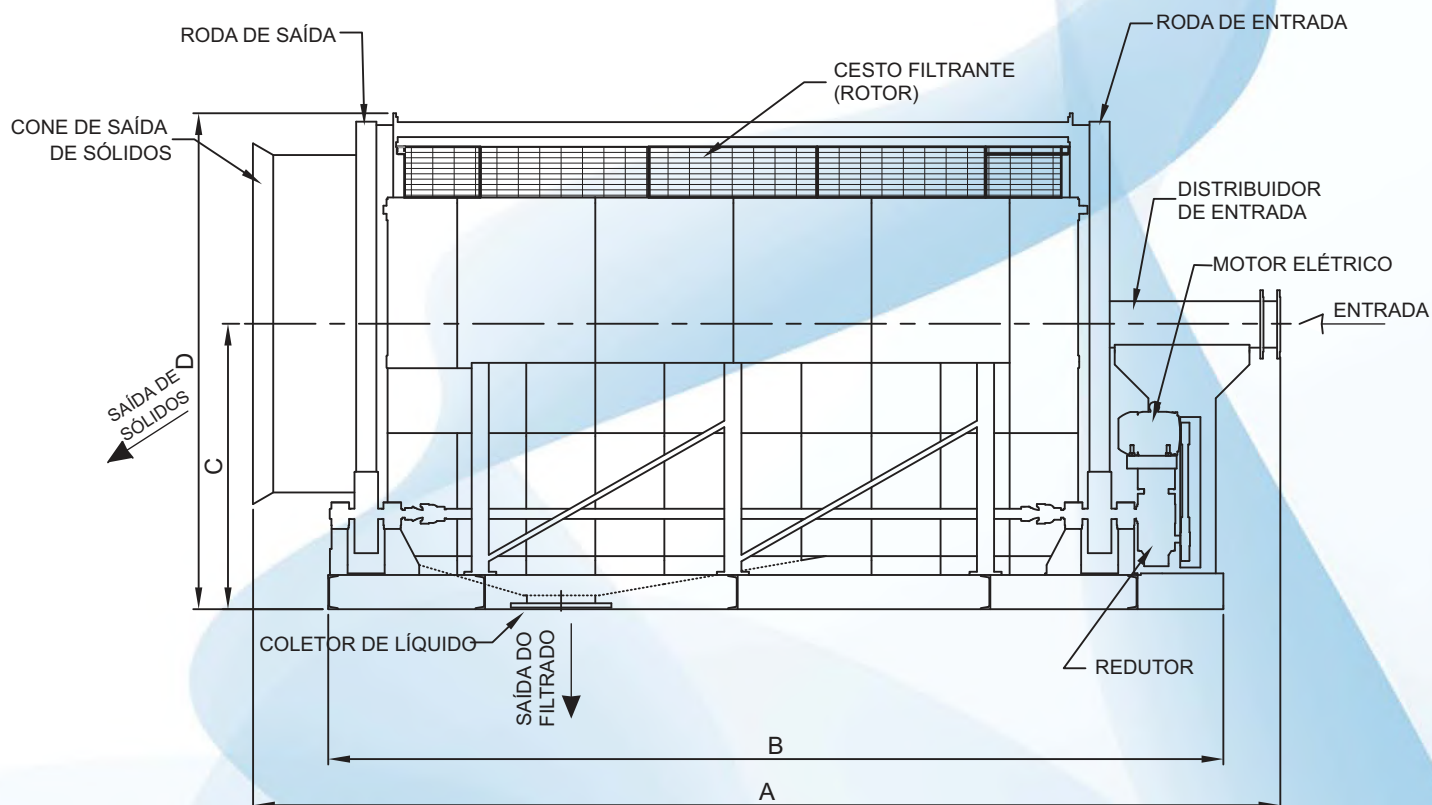
Para atender vazões de até 480 m³/h em único equipamento, são construídas em aço inox AISI-304 ou 316L. O cesto filtrante com telas de 165 mesh, combinados a rotação, inclinação adequada e perfeita alimentação, possibilita a retenção e segregação automática de 70 a 80% dos sólidos insolúveis não retidos no processo de decantação.

A eficiência do equipamento depende em 100% do bom funcionamento do sistema de decantação.

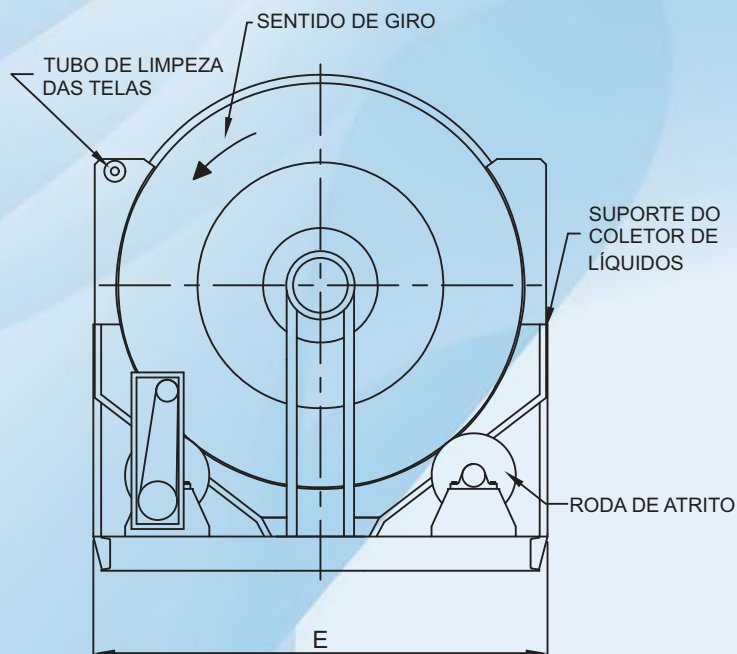


Sistema de Limpeza Automatizado

PCB - Peneira Rotativas para Caldo Clarificado



MODELO	DIMENSÕES (mm)					TUBULAÇÃO DE ENTRADA (POL)	TUBULAÇÃO DE SAÍDA (POL)	PESO DA PENEIRA (Kg)	M3/H
	A	B	C	D	E				
PRP-1,5X4	5100	4404	1495	2535	2420	Ø 10"	Ø 16"	3800	180
PRP-2X4	6092	5315	1695	2945	2697	Ø 10"	Ø 16"	5500	260
PRP-2X5	7039	6301	1691	2941	2697	Ø 12"	Ø 16"	5690	300
PRP-2X6	8363	7526	1792	3042	2699	Ø 14"	Ø 18"	7000	400
PRP-2,5X6	8365	7526	2300	3750	3193	Ø 14"	Ø 18"	10000	480



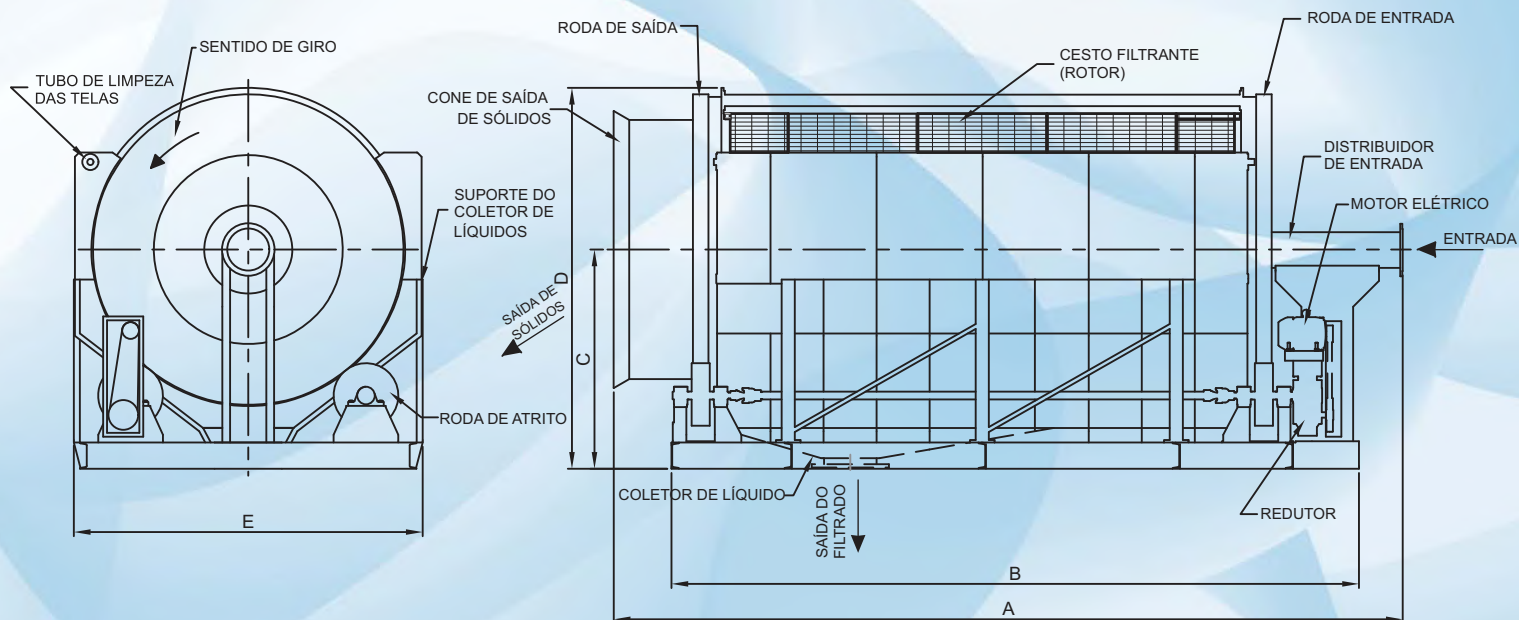
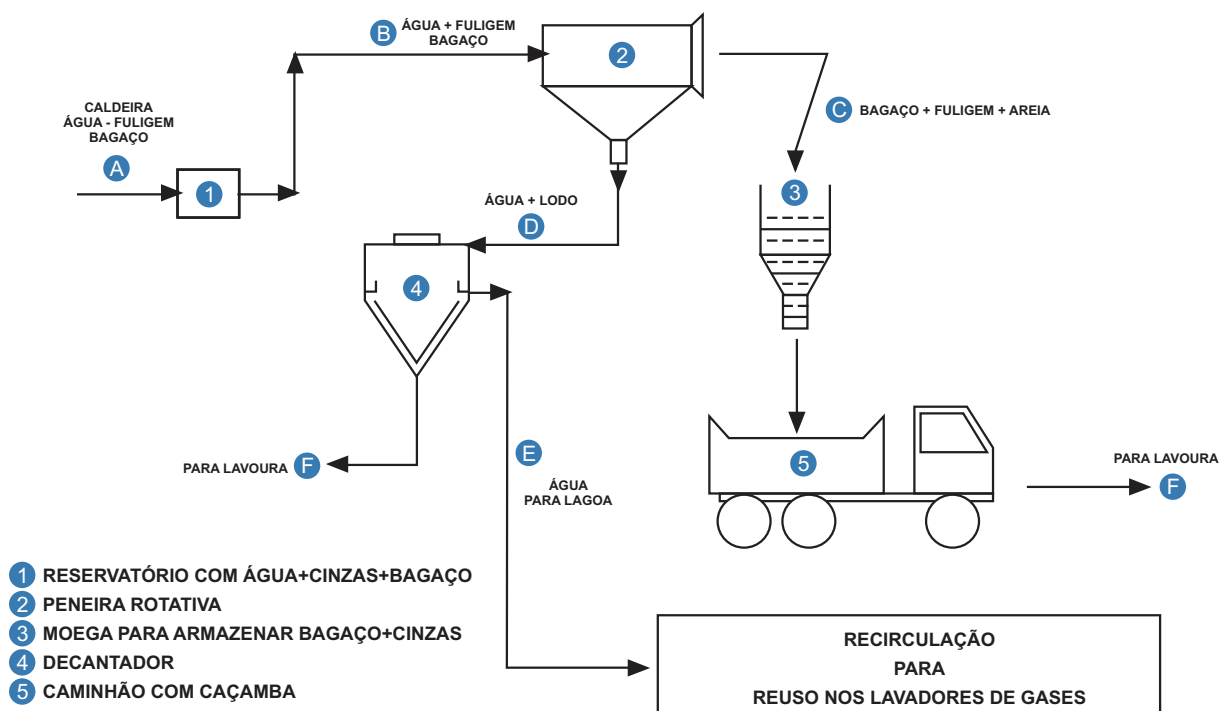
PRC - PENEIRA ROTATIVA PARA CINZA

Para retenção de cinzas provenientes dos lavadores de gases e lavagem de grelhas, tem capacidade para até 1.400 m³/h em um único equipamento. Sua utilização permite retenções de até 95% dos sólidos dependendo da abertura utilizada nas telas, contribuindo com o alívio da carga do decantador e com o aumento da vida útil do sistema de bombeamento.



PRC - Peneira Rotativas para Cinzas

FLUXOGRAMA DO SISTEMA DE SEPARAÇÃO DE FULIGEM



MODELO	DIMENSÕES (mm)					TUBULAÇÃO DE ENTRADA (POL)	TUBULAÇÃO DE SAÍDA (POL)	PESO DA PENEIRA (Kg)	CAP. HIDRÁULICA (ÁGUA LIMPA)
	A	B	C	D	E				
PRP-1X2	3124	2563	999	1619	1492	Ø10"	Ø12"	1250	240
PRP-1X3	4191	3563	999	1619	1491	Ø10"	Ø14"	1700	320
PRP-1X4	5044	4866	999	1619	1491	Ø12"	Ø16"	2600	480
PRP-1,5-3	5100	4404	1495	2535	2420	Ø14"	Ø16"	3800	540
PRP-1,5X4	5999	5301	1495	2535	2420	Ø16"	Ø20"	4500	720
PRP-2X4	6092	5315	1695	2945	2697	Ø18"	Ø24"	5500	960
PRP-2X5	7039	6301	1691	2941	2697	Ø20"	Ø24"	5690	1200
PRP-2X6	8363	7526	1792	3042	2699	Ø24"	Ø30"	7000	1400

PRP - PENEIRA ROTATIVA PARA PALHA

Desenvolvida para separação de terra da palha da cana colhida sem ser queimada e que será utilizada na alimentação das caldeiras.

Sua construção prevê todo corpo em aço carbono e o rotor em aço inox AISI-304. Dimensões e capacidades mediante consulta.



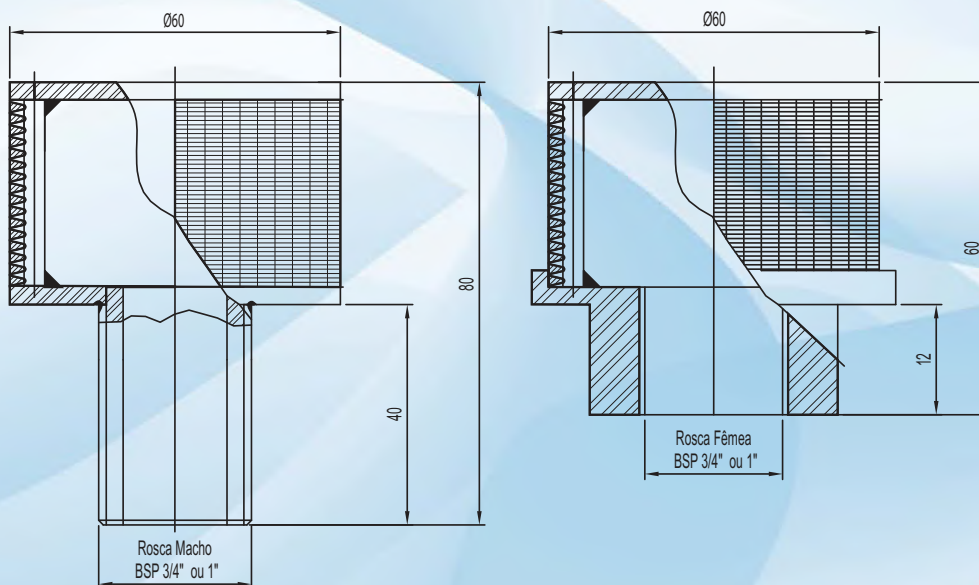
CREPINAS OU DIFUSORES



1. **APLICAÇÃO:** Estação de Tratamento de Água, Filtros, Vasos de Troca Iônica, Reatores, etc.

2. INFORMAÇÕES NECESSÁRIAS PARA ESPECIFICAÇÃO DA CREPINA:

- Material ou líquido em contato com a crepina.
- Material da crepina (aço inoxidável AISI 304; AISI 316).
- Dimensão da abertura (abertura padrão 0,20 mm)
- Tipo de ponteira (Macho; Fêmea)
- Dimensão de rosca (3/4" BSP; 1" BSP)
- Tipo de fixação (roscada diretamente na placa suporte; fixada à placa com porca e arruela)
- Acessórios que devem ser fornecidos (porcas; arruelas lisas).



ESPECIFICAÇÕES (Abertura Padrão 0,20 mm)

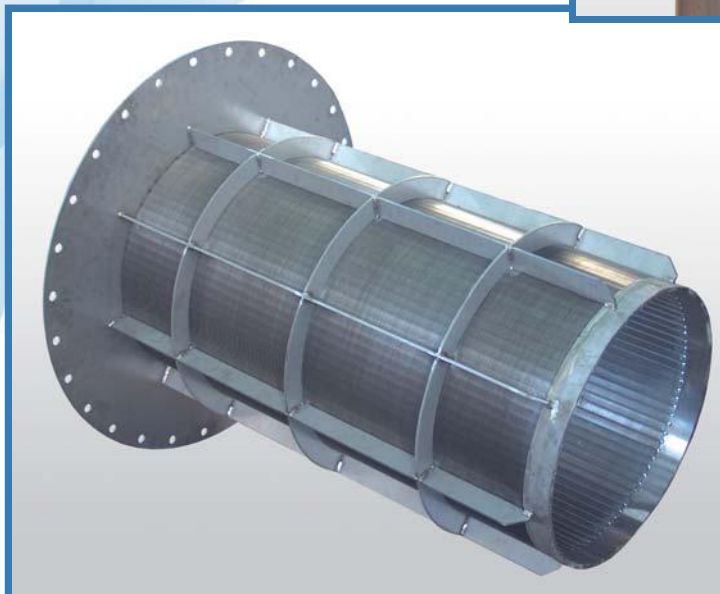
TIPO	CS 19 M	CS 25 M	CS 19 F	CS 25 F
PONTEIRA	TAMANHO	3/4" BSP	1" BSP	3/4" BSP
	TIPO	MACHO	MACHO	FÊMEA
Espaçamento para Instalação	Entre 150 a 300 mm			
Vazão por Crepina	20 LPM			
Vazão de Retrolavagem por Crepina	25 LPM	40 LPM	25 LPM	40 LPM
Resistência ao Colapso	300 PSI			
Resistência a Pressão na Retrolavagem	200PSI			

NOTAS: Sob consulta, podem ser fornecidos outros tipos de materiais, tipos de rosca, fixação e dimensões de crepina.

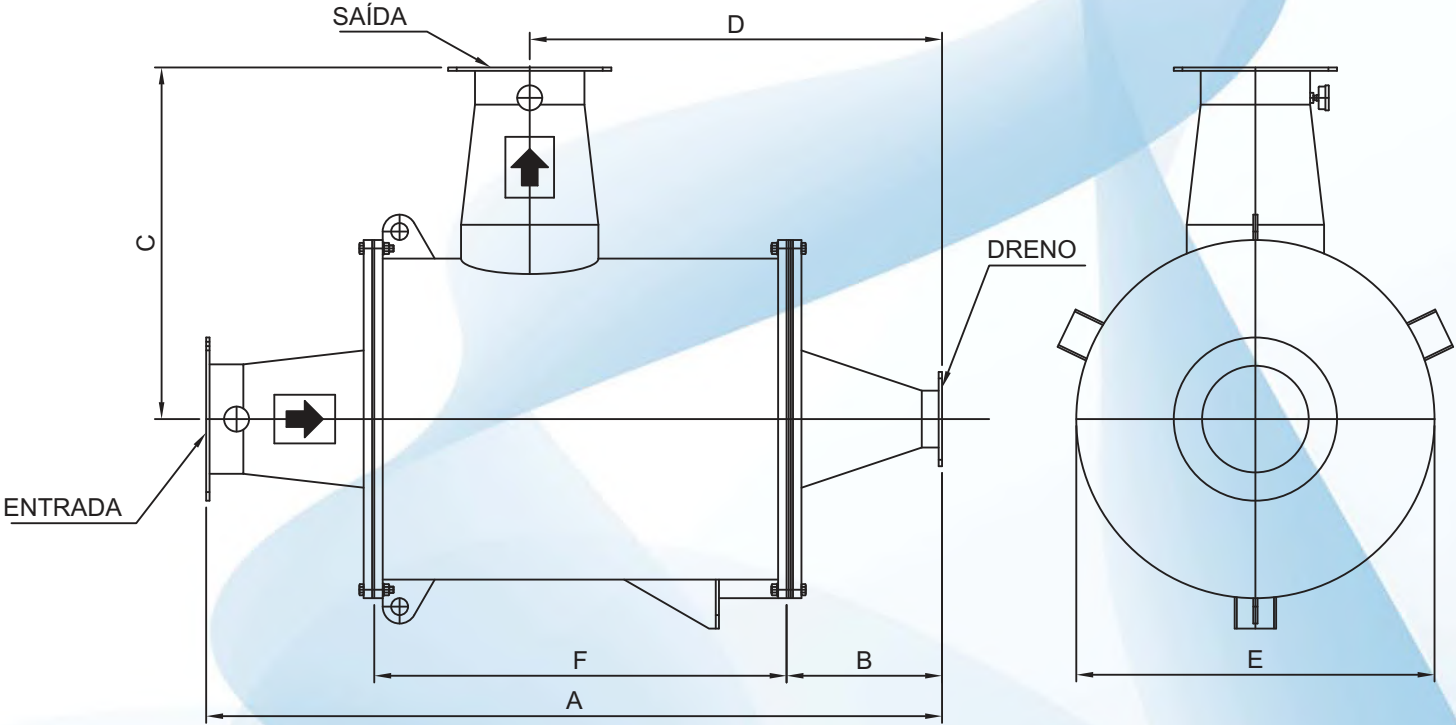
FILTRO DE VINHO OU LEVEDURA

Utilizados normalmente entre a dorna de fermentação e as centrífugas, os filtros atuam como elemento de segurança contra sólidos e materiais indesejáveis.

Podem ser fornecidos com capacidade de até 750 m³/h, totalmente em aço inox AISI-304 ou 316L ou com o corpo em aço carbono.



FILTRO DE VINHO OU LEVEDURA

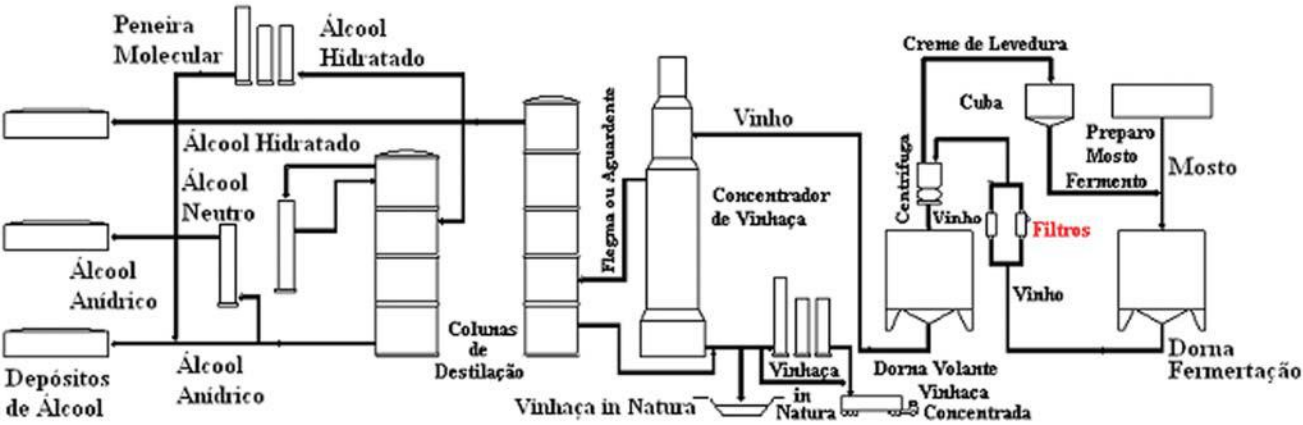


As vazões declaradas são para abertura de 0,5mm

MODELO	DIMENSÕES (mm)						TUBULAÇÃO DE ENTRADA (POL) *	TUBULAÇÃO DE SAÍDA (POL) *	DRENO (POL) *	PESO DA PENEIRA (Kg)	M3/H (Kg)
	A	B	C	D	E	F					
FILTRO	1873	333	595	1203	597	1220	Ø 6"	Ø 6"	Ø 4"	256	150
FILTRO	1948	339	625	1200	676	1220	Ø 8"	Ø 8"	Ø 4"	500	300
FILTRO	2177	441	1041	1220	1060	1245	Ø 12"	Ø 12"	Ø 6"	765	500
FILTRO	2677	460	1062	1720	1103	1720	Ø 14"	Ø 14"	Ø 6"	1000	750

* FLANGE FURAÇÃO PADRÃO ANSI B16.5 CLASSE 150 Lb

Alocação



FILTRO DE LINHA PADRONIZADO



1. **APLICAÇÃO:** Filtro de segurança onde a porcentagem de sólidos na parte líquida é baixíssima, no entanto não é tolerado nenhum sólido no processo.

Exemplo:

- A) Filtragem de combustíveis
- B) Nos processos de troca iônica ou catalisação. Utilizados na linha de descarga permitem reter resinas caso haja um acidente no fundo falso ou crepina.

2. INFORMAÇÕES NECESSÁRIAS PARA ESPECIFICAÇÃO DO FILTRO DE LINHA

- Material ou líquido em contato com o filtro.
- Abertura do filtro.
- Tipo das flanges de entrada e saída (norma e dimensão).
- Vazão de operação máxima.
- Pressão de operação máxima.
- Material das flanges e do corpo do filtro

3. CONSTRUÇÃO PADRONIZADA

Filtro espiralado em inox 304

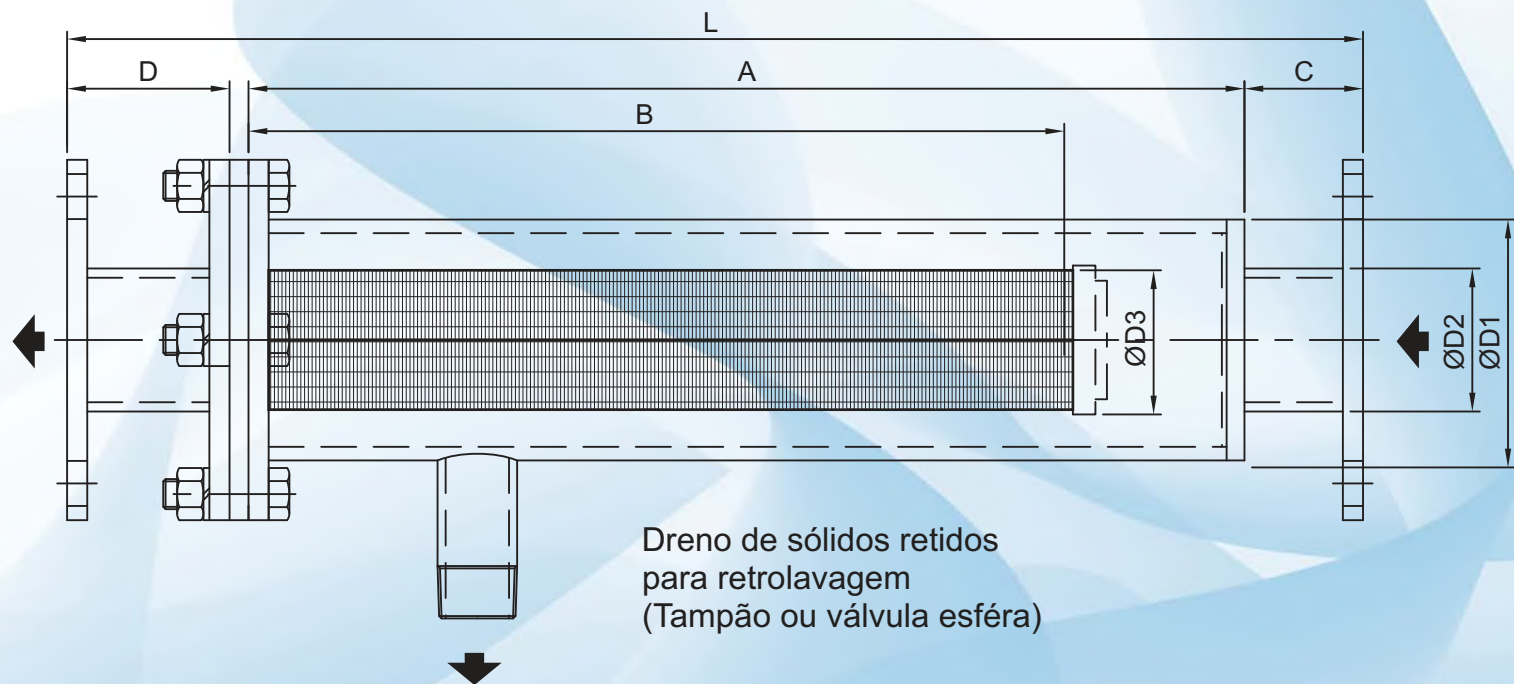
Corpo; flange e demais componentes (aço inox 304 ou aço carbono)

FILTRO DE LINHA (CLASSE 150 PSI)

MODELOS E ESPECIFICAÇÕES

MODELOS	2017.15	2017.25	3034.15	3034.25	4068.15	4068.25	6160.15	6160.25	8205.15	8205.25
Diâmetro da Linha	2"		3"		4"		6"		8"	
Comprimento Total do Filtro	547	350	710	540	850	580	1230	880	1680	1170
Vazão	17 m³/h		34 m³/h		68 m³/h		160 m³/h		205 m³/h	

Lei de formação do modelo



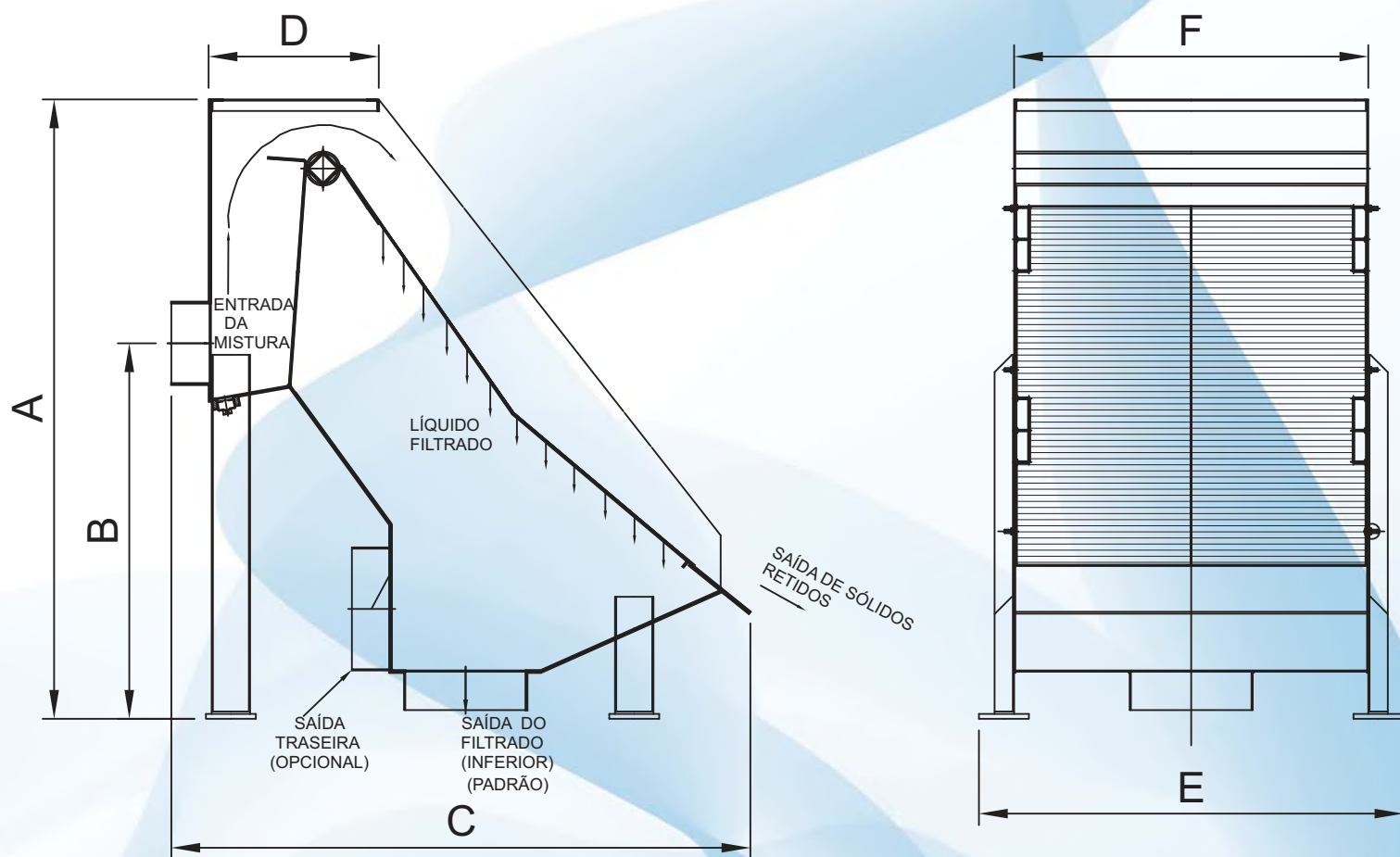
MODELOS	DIMENSÕES							
	D 2 (pol.)	D 1 (pol.)	D 3 (pol.)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	L (mm)
2017.15	2	3.1/2	59	420	350	50	68	547
2017.25	2	3.1/2	59	250	200	50	50	350
3034.15	3	4	67	610	560	70	50	710
3034.25	3	4	67	400	350	70	50	540
4068.15	4	6	103	690	630	72	75	850
4068.25	4	6	103	460	400	80	60	580
6160.15	6	8	155	1030	950	100	80	1230
6160.25	6	8	155	680	600	100	80	880
8205.15	8	10	182	1430	1400	100	80	1680
8205.25	8	10	182	970	890	100	80	1170

DSM OU PENEIRA ESTÁTICA

Aplicadas normalmente no caldo bruto ou na recuperação de cinzas, são fornecidas totalmente em aço inox AISI-304/316L ou com a caixa de transbordamento em aço carbono e telas em aço inox. Dimensões e vazões de acordo com a aplicação e abertura da tela (sob consulta).



DSM OU PENEIRA ESTÁTICA



MODELO	DIMENSÕES (mm)						TUBULAÇÃO DE ENTRADA (POL)	TUBULAÇÃO DE SAÍDA (POL)	PESO DA PENEIRA (Kg)
	A	B	C	D	E	F			
PE-20	1065	695	1055	370	688	612	Ø 6"	Ø 6"	92
PE-40	1600	965	1410	440	1024	922	Ø 8"	Ø 12"	230
PE-80	1600	965	1410	440	1568	1466	Ø 8"	Ø 12"	320
PE-120	1600	965	1410	440	2314	2212	Ø 8"	Ø 12"	430
PE-125	2300	1380	2100	1000	1910	1900	Ø 10"	Ø 10"	980
PE-160	1600	916	1410	440	3109	3007	Ø 12"	Ø 12"	540
PE-250	2300	1380	2400	1000	3000	2980	Ø 2" x 12"	Ø 28"	1560
PE-500	2300	1380	2400	1000	6000	5960	Ø 4" x 12"	Ø 4" x 28"	

FILTRO PARA CAPTAÇÃO DE ÁGUA DE SUPERFÍCIE

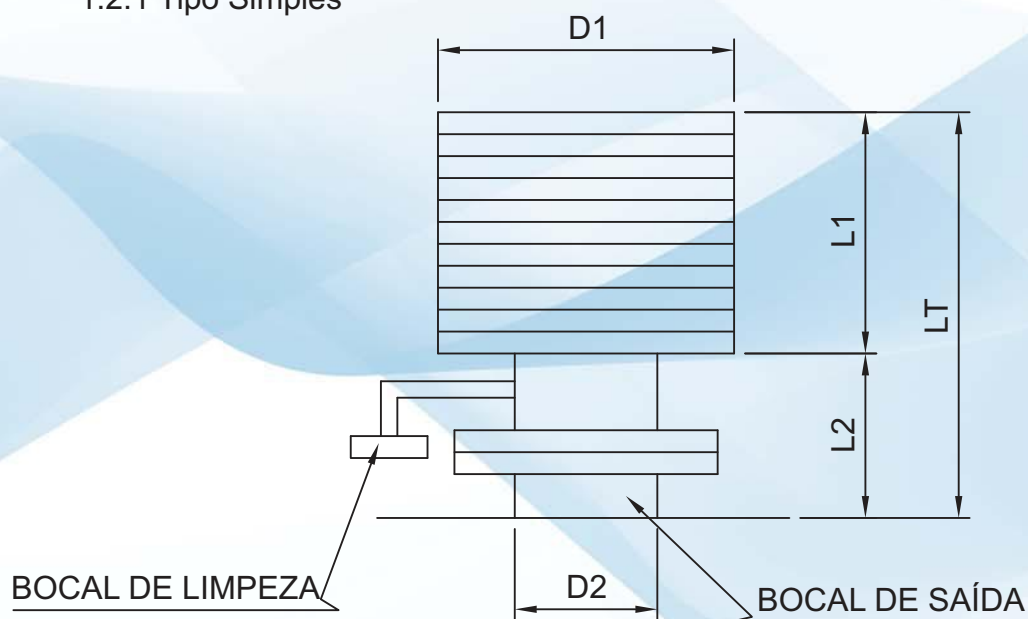


1 - Bases para Cálculos:

1.1 Velocidade de passagem de água pelo filtro
 $V_p = 480 \text{ m/h (max)}$

1.2 Dimensões básicas dos filtros

1.2.1 Tipo Simples

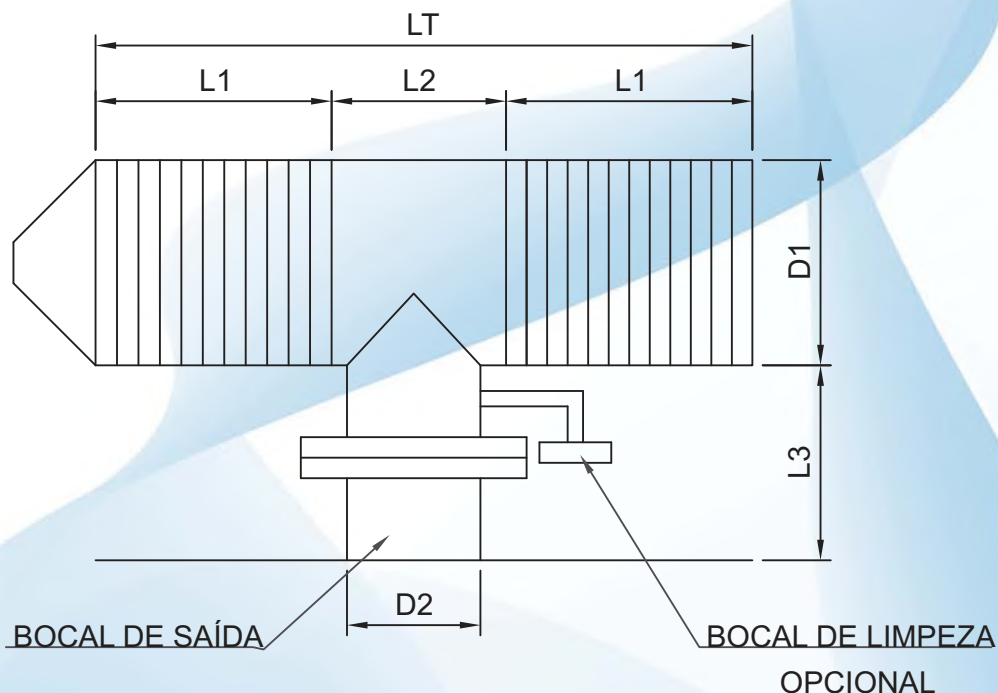


FILTRO TIPO SIMPLES

MODELO	DIMENSÕES					ÁREA DA SUPERFÍCIE FILTRANTE (M²)	PROF. MIN. DA ÁGUA (M)
	D1 (pol)	L1 (mm)	D2 (mm)	L2 (mm)	LT (mm)		
FSS 12	Ø 12	240	6	120	360	0,24	0,60
FSS 14	Ø 14	250	8	150	400	0,27	0,64
FSS 16	Ø 16	300	8	150	450	0,37	0,82
FSS 18	Ø 18	350	10	150	500	0,50	0,92
FSS 21	Ø 21	430	12	150	580	0,72	1,07
FSS 24	Ø 24	510	12	150	660	0,97	1,25
FSS 27	Ø 27	560	14	180	740	1,20	1,40
FSS 30	Ø 30	630	16	180	810	1,50	1,53

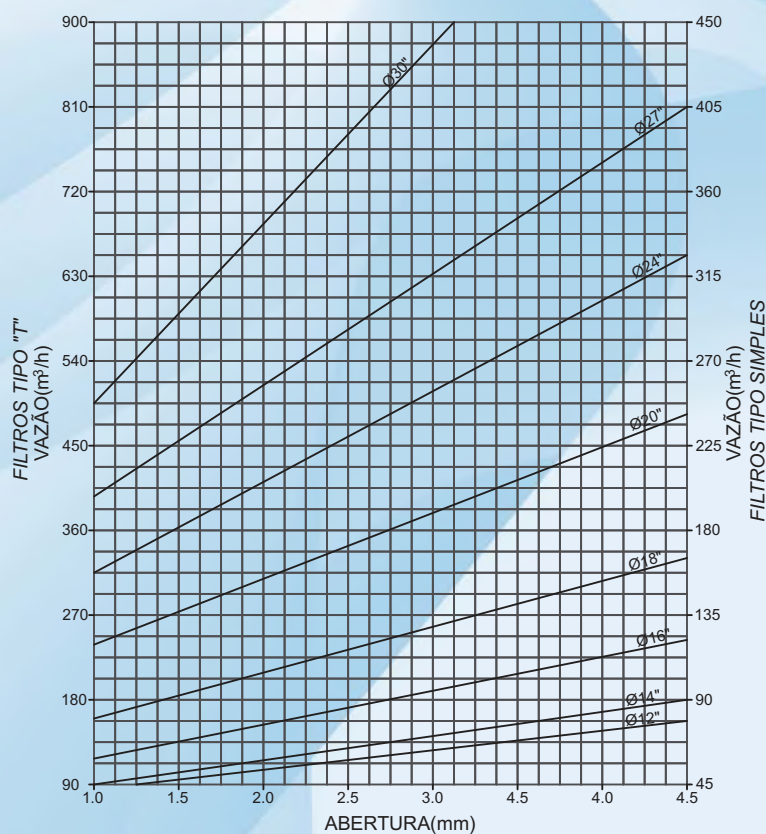
FILTRO PARA CAPTAÇÃO DE ÁGUA DE SUPERFÍCIE

FILTRO TIPO " T "



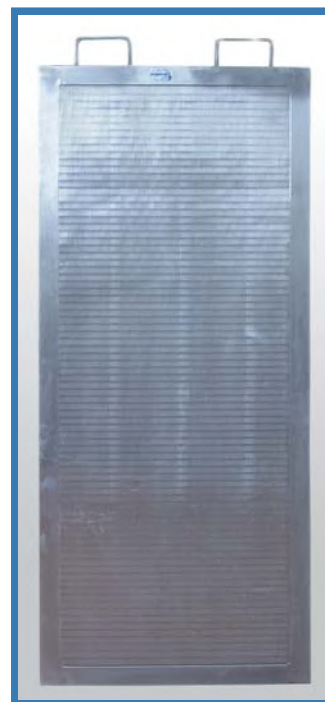
MODELO	DIMENSÕES						ÁREA DA SUPERFÍCIE FILTRANTE (M²)	PROF. MIN. DA ÁGUA (M)
	D1 (pol)	L1 (mm)	L2 (mm)	LT (mm)	D2 (mm)	L3 (mm)		
FST 12	Ø 12	240	400	880	10	150	0,48	0,61
FST 14	Ø 14	250	400	900	10	150	0,54	0,64
FST 16	Ø 16	300	400	1000	12	150	0,74	0,82
FST 18	Ø 18	350	500	1200	14	150	1,00	0,92
FST 21	Ø 21	430	550	1410	16	180	1,44	1,07
FST 24	Ø 24	510	600	1620	18	200	1,94	1,25
FST 27	Ø 27	560	700	1820	20	250	2,40	1,40
FST 30	Ø 30	630	800	2060	24	300	3,00	1,53

Vazão máxima admissível em função da abertura do filtro para os filtros simples e filtros em "T".



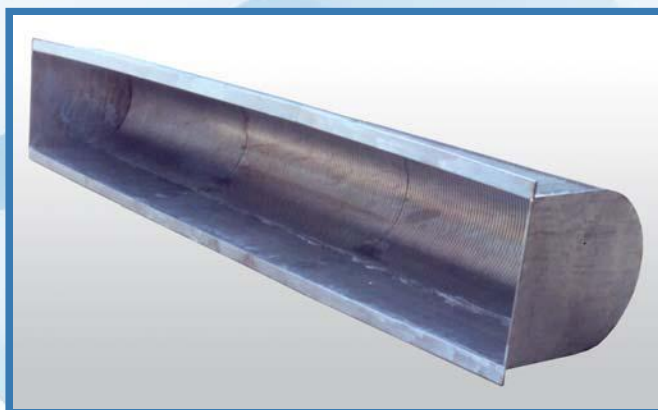
Telas para CUSH-CUSH

Geralmente planas e utilizadas no caldo bruto, lavagem de cana e nas cinzas do sistema de lavagem de gases e grelhas. Fornecidas totalmente em aço inox AISI-304 ou 316L, com cantoneiras de $\frac{1}{4}$ " x $1\frac{1}{2}$ " (sob consulta) ou $\frac{1}{4}$ " x 2" (sob consulta).



Telas e Peças Especiais

Sob desenho e/ou consulta prévia



Recuperação de Rotores e Peneiras Rotativas

Através da substituição das telas deterioradas e demais componentes desgastados, aproveitando-se dentro das possibilidades os quadros de cantoneiras, rodas de entrada e saída, rolamentos, motores, redutores e chapas.

As telas são de fabricação PROMINAS construídas pela combinação de perfis trapezoidais e varetas suporte soldadas pelo processo de eletrofusão.

A recuperação de rotores poderá ser executada em peneiras de qualquer fabricante.

Quanto a reforma e substituição dos demais componentes, assim como o aumento dimensional, sómente em peneiras de fabricação PROMINAS.



Antes



Depois



